
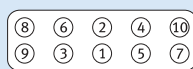

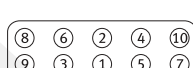

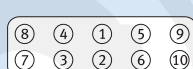

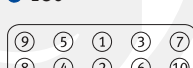





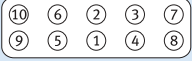

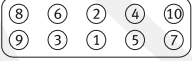

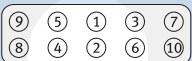




Typ Type Tipo Tipo Тип	Zylinderkopf- schraubensätze Cylinder-head bolt sets Jeux de vis de culasse Juegos de tornillos de culata Serie viti testata Наборы болтов головки блока цилиндров	Abmessung Dimension Dimension Medidas Dimensioni Размеры	Typ Werkzg.- Nr. Type Tool no. Type Réf. ouillage Tipo No. herramienta Tipo Vite Rif.to Chiave Тип № инструмента	Zylinderkopf- dichtung Cylinder head gasket Joint de culasse Junta de culata Guarnizione testa Прокладка головки блока цилиндров	Anziehvorschrift Tightening instructions Instructions de serrage Prescripciones de apriete Istruzioni di Serraggio Инструкция по затяжке
Metro, 111 4 Cyl. 1120 ccm Mot. 11K8/11K2A/11K2D Cyl. 75 Ø 1990 →	ZKS 049.630 WAM 2293 (10 x)	M 9 x 412 x 1,25	 12		1 20 Nm, Hm 5 180° 5 180°
114 D 4 Cyl. 1360 ccm Mot. TUD 3 Cyl. 75 Ø 10/1992 → 12/1994	ZKS 758.370 0204.84 (10 x)	M 10 x 185 x 1,5	 12		1 60 Nm, Hm lösen, loosen, deserrer, aflojar, allentare, ослабить 20 Nm, Hm 5 160° 5 160°
Metro, 114, 214 4 Cyl. 1396 ccm Mot. 14K8/14K2A/14K2D 14K2F Cyl. 75 Ø 1990 →	ZKS 049.630 WAM 2293 (10 x)	M 9 x 412 x 1,25	 12		1 20 Nm, Hm 5 180° 5 180°
114, 214, 414, 25, 45 4 Cyl. 1396 ccm Mot. 14K16 DOHC 16V 14K4C/14K4D/14K4F Cyl. 80 Ø 1995 →	ZKS 049.630 WAM 2293 (10 x)	M 9 x 412 x 1,25	 12		1 20 Nm, Hm 5 180° 5 180°
115 D 4 Cyl. 1527 ccm Mot. TUD 5 Cyl. 77 Ø 12/1994 → 12/1998	ZKS 758.400 0204.85 (10 x)	M 11 x 184 x 1,5 10.9	 12		1 40 Nm, Hm 5 260°
216, 416, 25, 45 4 Cyl. 1589 ccm DOHC 16V Mot. K16/16 K4F Cyl. 80 Ø 1995 →	ZKS 049.630 WAM 2293 (10 x)	M 9 x 412 x 1,25	 12		1 20 Nm, Hm 5 180° 5 180°
416 Si 4 Cyl. 1590 ccm Mot. D16Y2 PGM-FI SOHC – 16V Cyl. 75 Ø 5/1995 → 3/2000	ZKS 706.120 90005-PM3-004 (10 x)	M 10 x 140 x 1,25	 3		1 30 Nm, Hm 73 Nm, Hm

1 Neue Zylinderkopf- schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplerar tornillos nuevos	Utilizzare nuove viti testata	Применять новые болты головки блока цилиндров
2 Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)	Scaldare il motore (80°C)	Прогрев (80°C)
3 Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	desserer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo	Allentare e riserrare vite per vite	Болты ослабить по одному и вновь затянуть
4 Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de relajación	Tempo di assestamento	Время ослабления
5 Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro	Angolo torcente	Угол поворота

Typ Type Type Tipo Tipo Тип	Zylinderkopf- schraubensätze Cylinder-head bolt sets Jeux de vis de culasse Juegos de tornillos de culata Serie viti testata Наборы болтов головки блока цилиндров	Abmessung Dimension Dimension Medidas Dimensioni Размеры	Typ Werkzг.- Nr. Type Tool no. Type Réf. outillage Tipo No. herramienta Tipo Vite Rif.to Chiave Тип № инструмента	Zylinderkopf- dichtung Cylinder head gasket Joint de culasse Junta de culata Guarnizione testa Прокладка головки блока цилиндров	Anziehvorschrift Tightening instructions Instructions de serrage Prescripciones de apriete Istruzioni di Serraggio Инструкция по затяжке
216, 416 4 Cyl. 1590 ccm Mot. D16Y3 PGM-FI SOHC – 16V Cyl. 75 Ø 5/1995 →	ZKS 706.120 90005-PM3-004 (10 x)	M 10 x 140 x 1,25	 3		1 30 Nm, Hm 65 Nm, Hm 
216/416 GSI 4 Cyl. 1590 ccm Mot. D16Z2 PGM-FI SOHC – 16V Cyl. 75 Ø 1989 → 1995	ZKS 706.120 90005-PM3-004 (10 x)	M 10 x 140 x 1,25	 3	920.304 12251-PM5-S01	1 30 Nm, Hm 68 Nm, Hm 
218 TD, 418 TD, 1.8 TD 4 Cyl. 1769 ccm Mot. XUD 7TE Cyl. 80 Ø 9/1991 → 11/1998	ZKS 758.230 0204.66 (10 x)	M 12 x 123 x 1,5	 23	828.998 0209.Q0 829.005 0209.Q1	1 40 Nm, Hm 60 Nm, Hm 5 90° 5 90° 
200Vi, 218, MGF, MGF VVC 75, 25 Vi 4 Cyl. 1796 ccm DOHC 16V Mot. 18K16/18K4F/18K4K Cyl. 80 Ø 1995 →	ZKS 049.630 WAM 2293 (10 x)	M 9 x 412 x 1,25	 12		1 20 Nm, Hm 5 180° 5 180° 
218, 418 4 Cyl. 1905 ccm Mot. XUD 9A/D9B Cyl. 83 Ø 9/1991 → 10/1995	ZKS 758.220 0204.65 (10 x)	M 12 x 123 x 1,5 10.9	 23	059.030 0209.S5 059.040 0209.S6 059.170 0209.S7 059.200 0209.S8 059.340 0209.S9	1 20 Nm, Hm 60 Nm, Hm 5 90° 5 90° 
75 2.0 CDT 4 Cyl. 1951 ccm Mot. M47 D20 Cyl. 84 Ø 2/1999 →	ZKS 802.660 11 12 2 243 255 (10 x)	M 12 x 147 x 1,5 10.9	 12	075.920 11 12 2 247 498 075.950 11 12 2 247 499 075.960 11 12 2 247 500 076.010 11 12 7 788 635	1 – 11 1 80 Nm, Hm lösen, loosen, deserrer, aflojar, allentare, ослабить 50 Nm, Hm 5 90° 5 90° 12: 110 Nm, Hm 

1 Neue Zylinderkopf- schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos	Utilizzare nuove viti testata	Применять новые болты головки блока цилиндров
2 Warmlauf (80 °C)	warm up time (80 °C)	chauffage (80 °C)	calentamiento (80 °C)	Scaldare il motore (80 °C)	Прогрев (80 °C)
3 Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo	Allentare e riserrare vite per vite	Болты ослабить по одному и вновь затянуть
4 Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de relajación	Tempo di assestamento	Время ослабления
5 Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro	Angolo torcente	Угол поворота

Typ Type Tipo Tipo Тип	Zylinderkopf- schraubensätze Cylinder-head bolt sets Jeux de vis de culasse Juegos de tornillos de culata Serie viti testata Наборы болтов головки блока цилиндров	Abmessung Dimension Dimension Medidas Dimensioni Размеры	Typ Werkzg.- Nr. Type Tool no. Type Réf. ouillage Tipo No. herramienta Tipo Vite Rif.to Chiave Тип № инструмента	Zylinderkopf- dichtung Cylinder head gasket Joint de culasse Junta de culata Guarnizione testa Прокладка головки блока цилиндров	Anziehvorschrift Tightening instructions Instructions de serrage Prescripciones de apriete Istruzioni di Serraggio Инструкция по затяжке
220 D/SD/SDi RF 420 D/Di RT 620 SDi RH Mot. 20T2N/20T2R 1994 ccm SOHC 8V 4 Cyl. 84,5 Ø 12/1994 → 03/2000	ZKS 022.490 LDG100040L (10 x)	M 11 x 230 x 1,5	 12	647.423 LVB 100 910 647.433 LVB 100 920 647.443 LVB 100 930	1 30 Nm, Hm 65 Nm, Hm 5 90° 9 90° 
620i/620 Si 4 Cyl. 1997 ccm Mot. F20Z1/F20Z2 PGM-FI SOHC – 16V 4 Cyl. 8/1993 → 2/1999	ZKS 706.150 90005-PT0-003 (9 x) 90006-PT0-003 (1 x)	M 12 x 163 x 1,5 M 12 x 199 x 1,5	 3	864.100 12251-PT0-J02	1 40 Nm, Hm 70 Nm, Hm 100 Nm, Hm 
623 Si 4 Cyl. 2259 ccm Mot. H23A3 PGM-FI DOHC – 16V 4 Cyl. 8/1993 → 2/1999	ZKS 706.150 90005-PT0-003 (9 x) 90006-PT0-003 (1 x)	M 12 x 163 x 1,5 M 12 x 199 x 1,5	 3	087.810 12251-P14-A02	1 40 Nm, Hm 70 Nm, Hm 100 Nm, Hm 
Range Rover II (LP) 6 Cyl. 2497 ccm Turbo-Diesel Mot. 25 6T/D256TM Cyl. 80,0 Ø 7/1994 →	ZKS 802.800 11 12 2 243 255 (14 x)	M 12 x 147 x 1,5 10.9	 12	424.420 11 12 2 245 426 424.480 11 12 2 245 427	1 80 Nm, Hm 180° lösen, loosen, deserrer, aflojar, allentare, oslabить 50 Nm, Hm 5 90° 9 90° 2 80 °C 5 90° 

1	Neue Zylinderkopf- schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplerar tornillos nuevos	Utilizzare nuove viti testata	Применять новые болты головки блока цилиндров
2	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)	Scaldare il motore (80°C)	Прогрев (80°C)
3	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	desserer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo	Allentare e riserrare vite per vite	Болты ослабить по одному и вновь затянуть
4	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de relajación	Tempo di assestamento	Время ослабления
5	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro	Angolo torcente	Угол поворота